

Договор
№ Приложение
№1 к Договору №
КА56603-ТПБ-
КА-СОУТ
от 07.08.2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки
условий труда



Лукьянов В.Б.
(фамилия, инициалы)

«17» 11 2020 г.

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда в
(идентификационный номер СОУТ: 174424)

Публичном акционерном обществе "КАЛУЖСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ"

(полное наименование работодателя)

248021, Калужская область, город Калуга, Московская улица, 247

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

4000000255

(ИНН работодателя)

402801001

(КПП работодателя)

1024001339779

(ОГРН работодателя)

25.40

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:



Гришкина В.В.

(Ф.И.О.)

Богачева Р.А.

(Ф.И.О.)

Шкаликова В.В.

(Ф.И.О.)

Мионов М.В.

(Ф.И.О.)

17.11.2020г.

(дата)

17.11.2020г.

(дата)

17.11.2020г.

(дата)

17.11.2020г.

(дата)

	выполняемых работ																	
22/165	Рабочее место слесаря механико-сборочных работ; Оборудование, характер выполняемых работ	1	-	2.8	-	2.4	8	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	8	-
23/165А	Рабочее место электросварщика ручной сварки; Сварка, характер выполняемых работ	1	23-1/165А	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	-	-	-	8	-
24/165	Рабочее место электросварщика ручной сварки; Сварка, характер выполняемых работ	1	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	8	-	-	-	8	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник ЦТМ

(должность)

Лукьянов В.Б.

(Ф.И.О.)

17.11.2020
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Представитель СОПЭБ

(должность)

Гришкина В.В.

(Ф.И.О.)

17.11.2020
(дата)

Начальник БТиЗ, председатель цехкома

(должность)

Богачева Р.А.

(Ф.И.О.)

17.11.2020
(дата)

Зам. начальника цеха по техчасти

(должность)

Шкаликова В.В.

(Ф.И.О.)

17.11.2020
(дата)

Начальник техбюро

(должность)

Миронов М.В.

(Ф.И.О.)

17.11.2020
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4325

(№ в реестре экспертов)

Булдакова Александра Влади-
ровна

(Ф.И.О.)

10.11.2020

(дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Публичное акционерное общество "КАЛУЖСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	25	25	0	4	18	3	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	24	24	0	4	17	3	0	0	0
из них женщины	16	16	0	3	13	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический фактор	биологический фактор	аэроакустическое фоновое действие	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Цех №165 ЦТМ																							
1/165	Паяльщик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2/165	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3/165	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6/165	Машинист моечных машин	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7/165	Фрезеровщик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8/165	Наладчик станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9/165А	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-1/165А (9/165А)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

9-2/165A (9/165A)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-3/165A (9/165A)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-4/165A (9/165A)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-5/165A (9/165A)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-6/165A (9/165A)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-7/165A (9/165A)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-8/165A (9/165A)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-9/165A (9/165A)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-10/165A (9/165A)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-11/165A (9/165A)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20/165A	Сверловщик	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20-1/165A (20/165A)	Сверловщик	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21/165	Сверловщик	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22/165	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23/165A	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
23-1/165A (23/165A)	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
24/165	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

Дата составления: 10.11.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник ЦТМ

(должность)

(подпись)

Лукьянов В.Б.

(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Представитель СОПЭБ

(должность)

(подпись)

Гришкина В.В.

(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник БТиЗ, председатель цехкома

(должность)

(подпись)

Богачева Р.А.

(Ф.И.О.)

(дата)

Зам. начальника цеха по техчасти

(должность)

(подпись)

Шкаликowa В.В.

(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник техбюро
(должность)


(подпись)

Миронов М.В.
(Ф.И.О.)

17.11.2020,
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4325
(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Булдакова Александра Владими-
ровна
(Ф.И.О.)

10.11.2020
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Публичное акционерное общество "КАЛУЖСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Цех №165 ЦТМ					
6/165. Машинист моечных машин	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
7/165. Фрезеровщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
8/165. Наладчик станков с ЧПУ	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
9/165А. Оператор станков с ЧПУ	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
20/165А. Сверловщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
22/165. Слесарь механосборочных работ	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
23/165. Электросварщик ручной сварки	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
24/165. Электросварщик ручной сварки	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			

Дата составления: 10.11.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник ЦТМ

(должность)



(подпись)

Лукьянов В.Б.

(Ф.И.О.)

17.11.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Представитель СОПЭБ

(должность)



(подпись)

Гришкина В.В.

(Ф.И.О.)

17.11.2020

(дата)

Начальник БТиЗ, председатель цехкома

(должность)



(подпись)

Богачева Р.А.

(Ф.И.О.)

17.11.2020

(дата)

Зам. начальника цеха по техни

(должность)



(подпись)

Шкаликова В.В.

(Ф.И.О.)

17.11.2020

(дата)

Начальник техбюро

(должность)



(подпись)

Миронов М.В.

(Ф.И.О.)

17.11.2020

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4325

(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Булдакова Александра Влади-
ровна
(Ф.И.О.)

10.11.2020

(дата)

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома
М.Б.Болдырев
« 14 » 12 2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. главного инженера по
реконструкции и эксплуатации
энергетического оборудования
Д.А.Катин
« 14 » 12 2020г.ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ
по улучшению и оздоровлению условий труда
на рабочих местах в ЦТМ.

Наименование рабочего места	Наименование мероприятий	Назначение мероприятий	Источник финансирования	Ответственный за выполнение мероприятий	Срок выполнения	Отметка о выполнении
Оператор станков с ПУ (№9(-1...11)/165А). Машинист моеч.машин №6/165А Фрезеровщик №7/165А Наладчик ст.с ЧПУ №8/165А Слесарь мех.сб.работ №22/165А Сверловщик 20/(20-1)/165А	Обеспечение соблюдения графика проведения дополнительных регламентированных перерывов	Снижение времени и уровня воздействия вредных производственных факторов	Без затрат	ЦТМ	2021год	
	Обеспечить контроль за использование СИЗ		Без затрат	ЦТМ	12.2020-2021г.г.	
Электросварщик ручной сварки (№23/165, №24/165)	Проведение ППР, межремонтного обслуживания, текущего ремонта ВУ	Снижение уровня воздействия вредных производственных факторов	Без затрат	ЦТМ ОГЭ	2021год	

Согласовано:

Начальник ЦТМ

Главный энергетик

Руководитель СОТПЭБ

В.Б.Лукиянов

Кузнецов С.И.

С.А.Казьмина