

Договор  
№ Приложение  
№1 к Договору №  
КА56603-ТПБ-  
КА-СОУТ  
от 07.08.2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии  
по проведению специальной оценки  
условий труда

(подпись)

Мушкин В.Б.

(фамилия, инициалы)

30 » сентября 2020 г.

## ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда в  
(идентификационный номер СОУТ: 174424.)

### Публичном акционерном обществе "КАЛУЖСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ"

(полное наименование работодателя)

248021, Калужская область, город Калуга, Московская улица, 247

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

4000000255

(ИНН работодателя)

402801001

(КПП работодателя)

1024001339779

(ОГРН работодателя)

25.40

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

(подпись)

Морозов В.А.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

(подпись)

Диденко И.А.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

(подпись)

Петрова Т.Г.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

(подпись)

Романович Ф.П.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

## Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Публичное акционерное общество "КАЛУЖСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие	лазерное излучение фактора неионизирующие	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Инструментальное производство (Цех № 209)																			
Участок термообработки, изготовления абразивного инструмента №1																			
1/ИП	Рабочее место формовщика абразивных изделий на бакелитовой, вулканитовой и эпоксидной связках; технологический процесс, Оборудование, Характер выполняемых работ	1	-	4	-	3.2	6.4	-	-	-	1.6	-	-	-	-	0.4	-	8	-
Участок режущего сложногопрофильного инструмента и резцов №4																			
2/ИПА	Рабочее место шлифовщика; технологический процесс, Оборудование, Характер выполняемых работ	1	2-1/ИПА	8	-	-	8	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	8	-
6/ИПА	Рабочее место резбошлифовщика; Оборудование, Характер выполняемых работ	1	6-1/ИПА	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
7/ИП	Рабочее место заточника; технологический процесс, Оборудование, Характер выполняемых работ	1	-	8	-	-	8	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	8	-
9/ИПА	Рабочее место заточника; технологический процесс, Оборудование, Характер выполняемых работ	1	9-1/ИПА	8	-	-	8	-	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	8	-
Участок термообработки, изготовления абразивного инструмента и заготовок №1																			
10/ИП	Рабочее место электрогазосварщика; Сварка, харкактер выполняемых работ	1	-	7.6	-	-	7.6	-	-	-	-	-	7.6	-	-	-	-	8	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник ИП

(должность)

Мушкин В.Б.


(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Зам. начальника ИП  
(должность)

  
(подпись)

Морозов В.А.  
(Ф.И.О.)

30.09.2020  
(дата)

Начальник БЭиТ ИП  
(должность)

  
(подпись)

Диденко И.А.  
(Ф.И.О.)

30.09.2020г.  
(дата)

Ведущий специалист по охране труда  
(должность)

  
(подпись)

Петрова Т.Г.  
(Ф.И.О.)

30.09.20.  
(дата)

Уполномоченный по ОТ  
(должность)

  
(подпись)

Романович Ф.П.  
(Ф.И.О.)

30.09.2020  
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4325  
(№ в реестре экспертов)

  
(подпись)

Булдакова Александра Владими-  
ровна  
(Ф.И.О.)

29.09.2020  
(дата)

## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Публичное акционерное общество "КАЛУЖСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	9	9	0	1	4	4	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	9	9	0	1	4	4	0	0	0
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ионизирующие излучения	неионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Инструментальное производство (Цех № 209)																							
Участок термообработки, изготовления абразивного инструмента №1																							
1/ИП	Формовщик абразивных изделий на бакелитовой, вулканитовой и эпоксидной связках	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
Участок режущего сложногопрофильного инструмента и резцов №4																							
2/ИПА	Шлифовщик	2	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
2-1/ИПА (2/ИПА)	Шлифовщик	2	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
6/ИПА	Резьбошлифовщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6-1/ИПА	Резьбошлифовщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(6/ИПА)																								
7/ИП	Заточник	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9/ИПА	Заточник	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
9-1/ИПА (9/ИПА)	Заточник	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Участок термообработки, изготовления абразивного инструмента и заготовок №1																								
10/ИП	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет*	Да	Нет	Да	Да

Дата составления: 29.09.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник ИП

(должность)

(подпись)

Мушкин В.Б.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Зам. начальника ИП

(должность)

(подпись)

Морозов В.А.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

Начальник БЭиТ ИП

(должность)

(подпись)

Диденко И.А.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

Ведущий специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Петрова Т.Г.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

Уполномоченный по ОТ

(должность)

(подпись)

Романович Ф.П.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4325

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Булдакова Александра Владимировна

(Ф.И.О.)

29.09.2020

(дата)

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Публичное акционерное общество "КАЛУЖСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<b>Инструментальное производство (Цех № 209)</b>					
<i>Участок термообработки, изготовления абразивного инструмента №1</i>					
1/ИП. Формовщик абразивных изделий на бакелитовой, вулканитовой и эпоксидной связках	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
<i>Участок режущего сложно-профильного инструмента и резцов №4</i>					
2/ИПА. Шлифовщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
6/ИПА. Резьбошлифовщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
9/ИПА. Заточник	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
<i>Участок термообработки, изготовления абразивного инструмента и заготовок №1</i>					
10/ИП. Электрогазосварщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: 29.09.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник ИП

(должность)

(подпись)

Мушкин В.Б.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Зам. начальника ИП

(должность)

(подпись)

Морозов В.А.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

Начальник БЭиТ ИП

(должность)

(подпись)

Диденко И.А.

(Ф.И.О.)

30.09.2020г.

(дата)

Ведущий специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Петрова Т.Г.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

Уполномоченный по ОТ

(должность)

(подпись)

Романович Ф.П.

(Ф.И.О.)

30.09.2020

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4325

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Булдакова Александра Владими-  
ровна

(Ф.И.О.)

29.09.2020

(дата)

«СОГЛАСОВАНО»

Председатель профкома  
*М.Б. Болдырев*  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Зам. главного инженера  
по реконструкции и эксплуатации  
энергетического оборудования  
*Д.А. Катин*  
«26» \_\_\_\_\_ 2020 г.

### ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ

по улучшению и оздоровлению условий труда на рабочих местах  
в цехе 209 (ИП) по результатам СОУТ 2020 г.

№ рабочего места	Наименование рабочего места	Наименование мероприятия	Срок выполнения	Ответственный исполнитель	Соисполнитель	Отметка о выполнении
1	2	3	6	5	7	8
1/ИП	Формовщика абразивных изделий на бакелитовой, вулканитовой и эпоксидной связках.	1.1 Выполнить ревизию используемого формовщиком оборудования, а именно станок токарно-винторезный модели 1Л642 инв.№ 10-325. В случае необходимости выполнить его ремонт для уменьшения шума на рабочем месте.	31.12.2020	ИП	ОГМех	
		1.2 Обеспечить применение работниками СИЗОД и СИЗ органов слуха и зрения.	Постоянно	ИП		
		1.3 Усилить контроль за использованием СИЗОД и СИЗ органов слуха и зрения.	Постоянно	ИП		



№ рабочего места	Наименование рабочего места	Наименование мероприятия	Срок выполнения	Ответственный исполнитель	Соисполни- тель	Отметка о выпол- нении
1	2	2	6	5	7	8
2/ИПА	Шлифовщик.	<p>2.1 Выполнить ревизию используемого шлифовщиками оборудования, а именно следующего оборудования:</p> <p>Станки профилешлифовальные модели 395М в количестве 2 штук с инвентарными №27-328 и №27-609.</p> <p>В случае необходимости выполнить ремонт данного оборудования, для уменьшения шума на рабочем месте.</p>	31.12.2020	ИП	ОГМех	
		<p>2.2 С целью снижения уровня шума на рабочем месте от работающих вент. систем, выполнить ревизию и чистку вент. установки №52 над шлифовальным отделением цеха 209 (ИП) в корп. 65.</p>	30.12.2020	Комплексная бригада цеха 218	ОГЭ	
9/ИПА	Заточник.	<p>3.1 Обеспечить соблюдение и усилить контроль за выполнением дополнительных регламентированных перерывов.</p>	Постоянно	ИП		
		<p>3.2 Выполнить ревизию используемого заточниками оборудования, а именно:</p> <p>Станки точильно-шлифовальные моделей 3Б634 и КШ-1 с инвентарными №28-087 и №28-096 соответственно.</p> <p>Станок универсально-заточной модели 3Б642 инв. №28-103 и модели 3Е-642 инв. №28-411.</p> <p>В случае необходимости выполнить его ремонт для уменьшения шума на рабочем месте.</p>	31.12.2020	ИП	ОГМех	
		<p>3.3 Выполнить чистку воздухопроводов идущих к картриджному фильтру КОНСАР СТ-М 057 №358, а также чистку бункера этого картриджного фильтра.</p>	30.12.2020	Комплексная бригада цеха 218	ОГЭ	

№ рабочего места	Наименование рабочего места	Наименование мероприятия	Срок выполнения	Ответственный исполнитель	Соисполни- тель	Отметка о выпол- нении
1	2	2	6	5	7	8
6/ИПА	Резьбошлифов- щик.	<p>4.1 Выполнить ревизию используемого резьбошлифовщиками оборудования, а именно следующего оборудования:  Станок резьбошлифовальный - 5K822В – инв.  №27-414;  Станок резьбошлифовальный - 5822М – инв. №  27-239, 5822М – инв. № 27-231, 5822М – инв. № 27-  145, 5822М – инв. № 27-021.  В случае необходимости выполнить его ремонт,  для уменьшения шума на рабочем месте.</p>	31.12.2020	ИП		
10/ИП	Электрогазо- сварщик.	5.1 Обеспечить применение всеми работниками средств индивидуальной защиты (СИЗ, СИЗОД) – согласно утверждённых норм в соответствии с ТОН.	Постоянно	ИП		
		5.2 Усилить контроль за использованием СИЗОД и СИЗ органов слуха и зрения.	Постоянно	ИП		

Подготовил: Начальник ц.209 (ИП)

В.Б. Мушкин

Зам. начальника ИП  
по тех. части

К.В. Болдычев

Согласовано: Руководитель СОТПЭБ

С.А. Казьмина

Главный механик

А.С. Аксёнов

Главный энергетик

С.И. Кузнецов

Начальник БЭиТ

И.А. Диденко